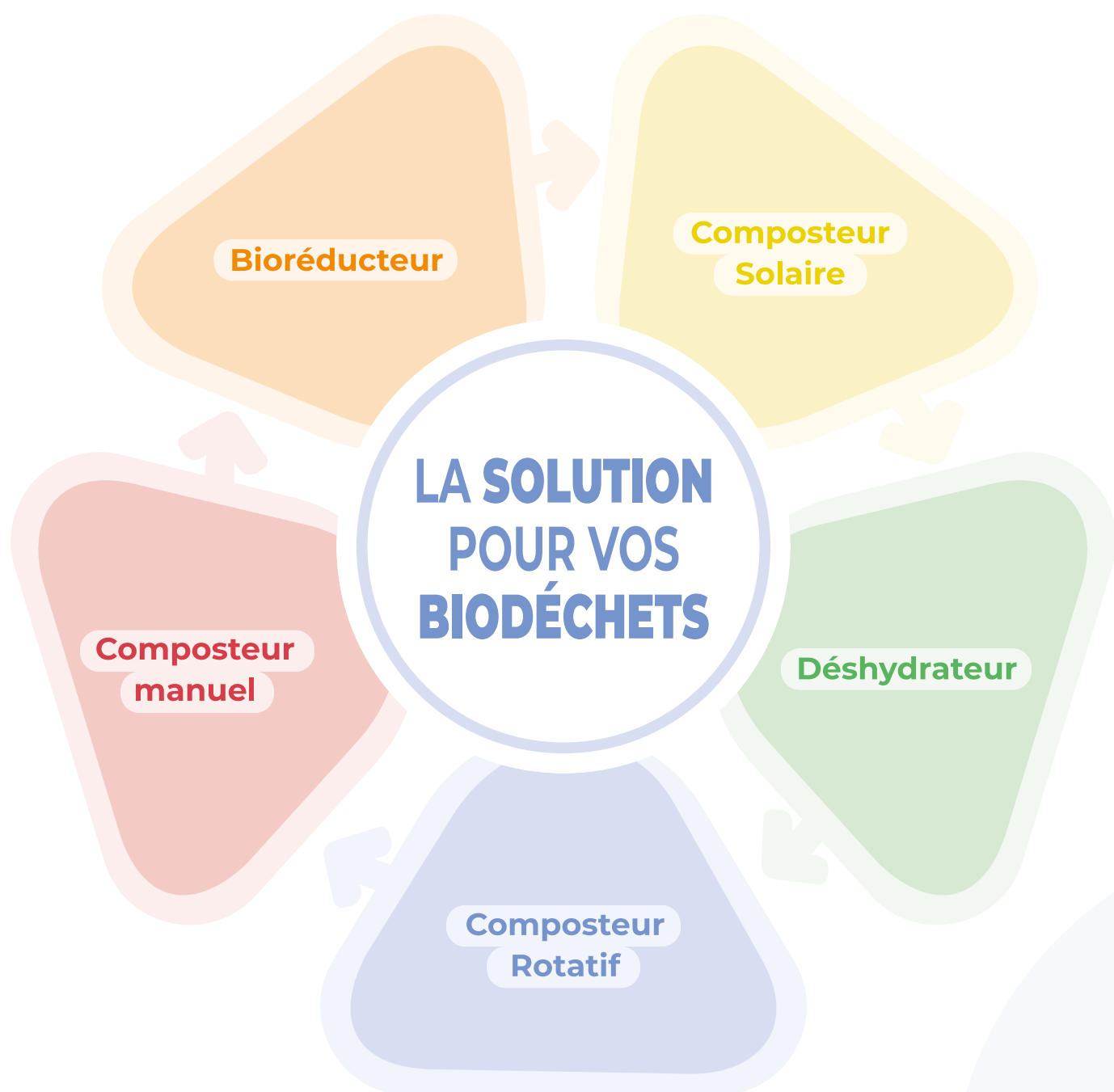


# Culbuto

*La solution pour vos biodéchets*



**Culbuto**  
Leader du composteur



## ICI, NOUS FAISONS DU COMPOST

LES ÉPLUCHURES ONT UNE SECONDE VIE !  
VOS DÉCHETS ALIMENTAIRES DEVIENNENT  
UN FERTILISANT PUISSANT POUR NOS PLANTES  
MERCİ DE NOUS AIDER À PRENDRE SOIN DE LA NATURE



## HERE, WE MAKE COMPOST

PEELINGS HAVE A SECOND LIFE!  
WASTE BECOMES  
FOR OUR PLANTS.  
TAKE CARE OF NATURE.





## CHER CLIENT,

Chez **Culbuto**, tout ce que nous faisons tourne autour de vous.

Quand j'ai lancé cette aventure c'était avant tout pour offrir des solutions simples, durables et vraiment utiles pour la gestion des biodéchets.

Pour cela, je me suis formé à la gestion du compost afin de pouvoir vous accompagner au quotidien.

Grâce à vous et à vos nombreuses installations, Culbuto a grandi, nous sommes devenus un acteur incontournable. Nous déployons toute notre énergie et notre savoir-faire pour innover et vous proposer des solutions toujours plus efficaces et fonctionnelles.

Mon objectif reste clair : vous fournir une solution simple, performante et économique pour réduire vos biodéchets dans votre établissement

Ce qui compte le plus pour moi, c'est que vous vous sentiez soutenus. Pour un conseil ou un dépannage ; je n'hésite pas à me déplacer partout en France.

Mon téléphone reste ouvert, parce que votre tranquillité est ma priorité.

Merci de votre confiance, et continuons ensemble sur cette belle route.

**TÉO TORIANI**  
*Directeur de Culbuto*

# POURQUOI TROUVER UNE SOLUTION POUR VOS BIODÉCHETS ?

## OBLIGATIONS RÉGLEMENTAIRES

Depuis le 1<sup>er</sup> janvier 2024, le tri à la source des biodéchets est obligatoire (Loi AGECC, directive européenne).

Les collectivités doivent proposer une solution de collecte des différents déchets triés. **Les établissements touristiques doivent s'organiser en conséquence.**

## TGAP : UN POIDS CROISSANT SUR VOTRE BUDGET

La TGAP est une taxe fondée sur le principe du pollueur-payeur. Elle a connu une forte hausse



depuis 2020 et atteint des records en 2025, avec des augmentations attendues dans les cinq prochaines années.

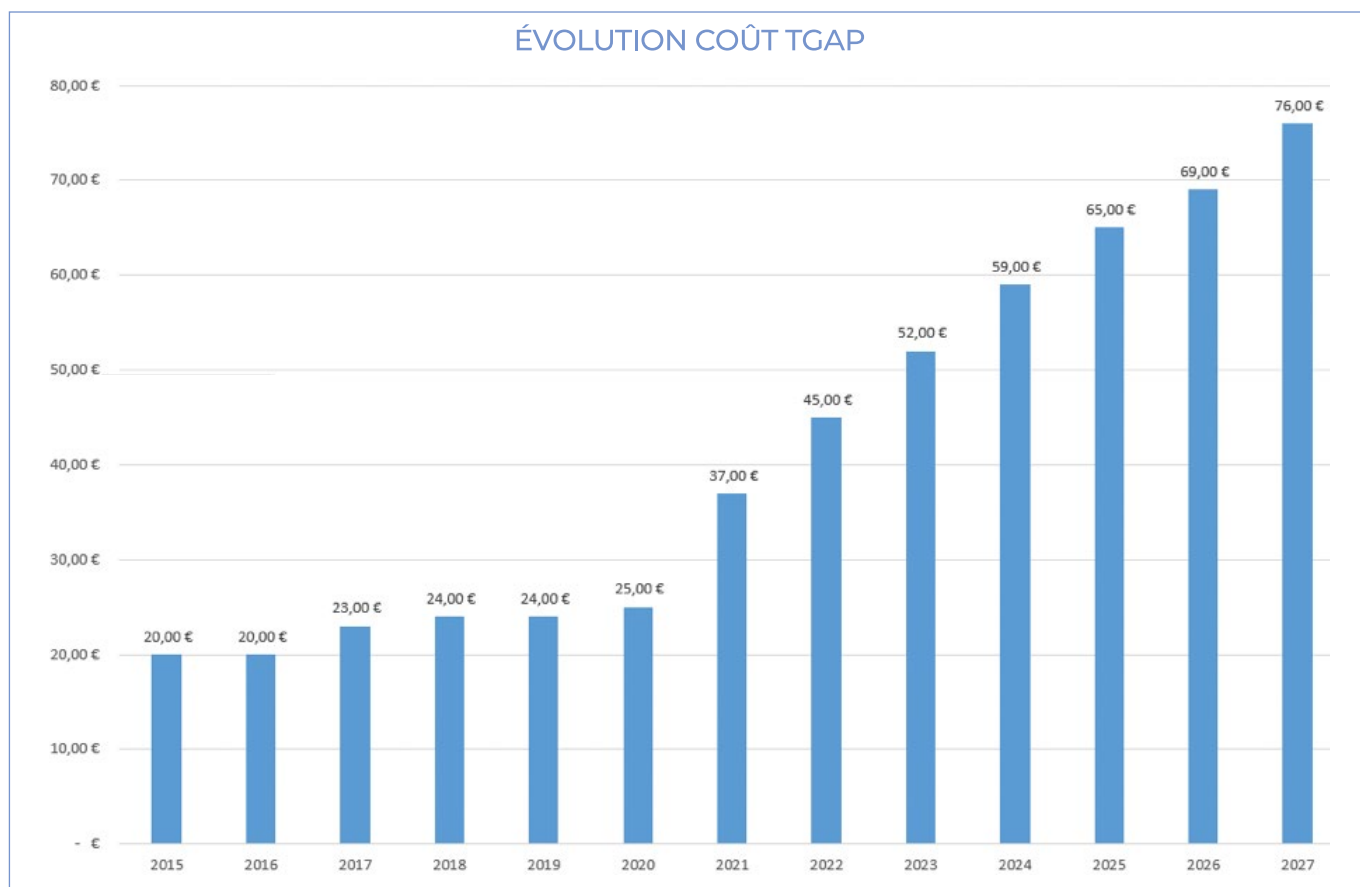
Les collectivités et les entreprises privées, déjà sous pression financière, ne peuvent plus amortir ces surcoûts.

Cette hausse impacte directement les factures de collecte des déchets de l'hôtellerie de plein air et des hôtels indépendants. **Réduire les biodéchets à la source est la seule solution pour contenir les coûts.**

## NUISANCES ET HYGIÈNE

Les biodéchets dégagent dès le début de la décomposition des odeurs très attractives pour les rongeurs et les insectes. Ces odeurs

ÉVOLUTION COÛT TGAP



proviennent de réactions de fermentation et de putréfaction, lesquelles libèrent des composés odorants volatils.

Cela entraîne des risques de prolifération de nuisibles et d'odeurs persistantes. **Une gestion des biodéchets maîtrisée réduit considérablement les nuisances.**

## GAINS OPÉRATIONNELS ET ORGANISATIONNELS

Dans les établissements d'Hôtellerie de Plein Air, les clients se rendent déjà au local poubelle pour déposer leurs déchets. Si le tri sélectif est en place, la démarche reste similaire, il suffit simplement d'utiliser plusieurs contenants adaptés.

Le tri à la source est aujourd'hui une obligation réglementaire. **Un tri bien réalisé allège le travail du personnel, optimise la gestion des volumes et réduit les coûts de collecte.**

## VOLUMES ET COÛTS RÉELS

**Déchets recyclables :** emballages, bouteilles en verre, canettes, cartons

- ▶ 46% à 55% des volumes
- ▶ Collecte bien maîtrisés et coûts optimisés

**Biodéchets :** restes de repas, épluchures, aliments du restaurant et des clients.

- ▶ 35 à 47% des volumes
- ▶ Contraintes pour les collecteurs : collectes complexes et coûteuses

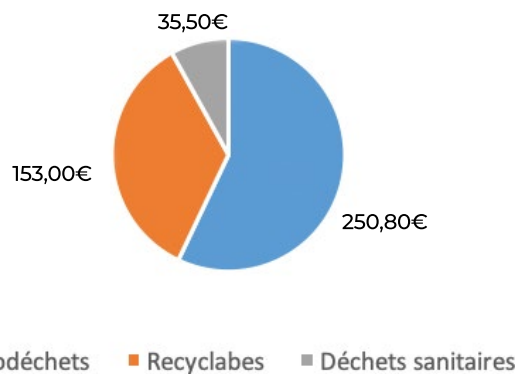
**Déchets ménagers résiduels :** déchets non recyclables et déchets sanitaires.

- ▶ 4% à 8% des volumes
- ▶ Filières en place depuis longtemps

## RÉDUCTION DES ÉMISSIONS DE CO<sub>2</sub> ET ATTRACTIVITÉ CLIENT

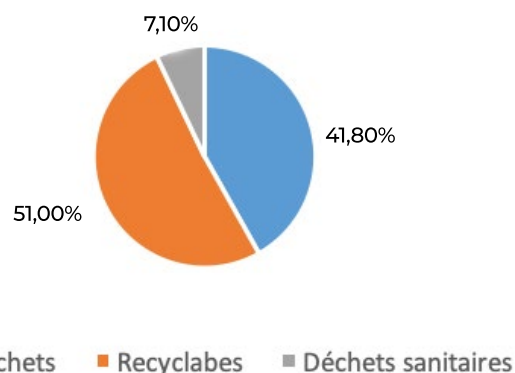
En adoptant une solution de tri des biodéchets, vous pouvez réduire fortement les émissions de CO<sub>2</sub> dans votre établissement. Une tonne

### COÛT DES DÉCHETS\*



\* par tonne

### VOLUME DES DÉCHETS\*



\* par tonne

de biodéchets incinérée génère entre 1,2 et 1,7 tonne de CO<sub>2</sub>.

De plus, de plus en plus de vacanciers font le choix d'un tourisme responsable. Près de 42% des clients manifestent une préférence pour des établissements engagés dans la protection de l'environnement.

Ce double engagement pour la planète et pour l'expérience client renforce la démarche RSE.

**Vous pouvez la valoriser facilement via la certification Clef Verte.**



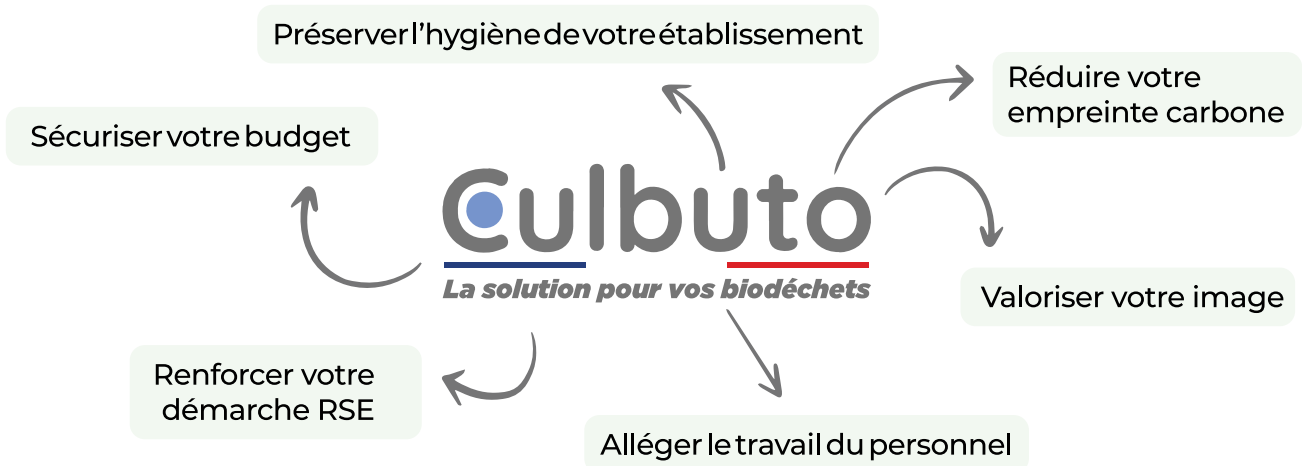
# NOS DIFFÉRENTES SOLUTIONS POUR VOS BIODÉCHETS

## DE LA CONTRAINTE À L'OPPORTUNITÉ

La réglementation impose le tri à la source, la hausse vertigineuse de la TGAP, les nuisances (rongeurs, odeurs), la nécessité de réduire les émissions de CO<sub>2</sub> et les attentes croissantes des vacanciers ne sont plus des signaux faibles.

En adoptant une solution pour vos biodéchets, vous :

- ▶ **Sécurisez votre budget** en réduisant les volumes soumis à la TGAP.
- ▶ **Préservez l'hygiène** de votre site et évitez nuisibles et mauvaises odeurs.
- ▶ **Réduisez votre empreinte carbone** (1,8 à 5,4 t de CO<sub>2</sub> par tonne).
- ▶ **Valorisez votre image** auprès des 42% de vacanciers qui choisissent des établissements engagés.
- ▶ **Renforcez votre démarche RSE** et facilitez l'obtention ou le maintien du label Clef Verte.
- ▶ **Allégez le travail du personnel** en adoptant le tri des biodéchets.



## POURQUOI CHOISIR CULBUTO ?

CULBUTO à travers ses solutions pour vos biodéchets, transforme ces contraintes en atouts : des machines fiables, simples et innovantes qui facilitent le tri, réduisent vos volumes de déchets et optimisent vos coûts.

CULBUTO, ce n'est pas seulement investir dans un équipement : c'est assurer la pérennité de votre établissement, protéger la planète, et répondre aux attentes de vos clients.



## COMPOSTEUR ROTATIF

### Principe technique

Tambour fermé en rotation régulière : les biodéchets sont brassés et aérés, ce qui accélère leur décomposition naturelle.

### Points forts

- ▶ **Compost en quelques semaines** seulement.
- ▶ Pas besoin de retourner manuellement : **faible effort**.
- ▶ Hygiénique : **odeurs réduites, accès des nuisibles limité**.

### Utilisations typiques

Campings, hôtellerie de plein air, restaurants, collectivités locales, écoles.



## DÉSHYDRATEUR

### Principe technique

Chauffage contrôlé et ventilation éliminent l'humidité des biodéchets.

### Points forts

- ▶ **Réduction du volume** jusqu'à 80 %.
- ▶ **Destruction des pathogènes**.
- ▶ **Résidu sec facilement** stockable ou valorisable.
- ▶ Utilisable **toute l'année**, quelle que soit la météo.

### Utilisations typiques

Restaurants, villages vacances, hôtels, grandes cuisines collectives.



## BIORÉDUCTEUR

### Principe Technique

C'est un **broyeur** qui **extraie l'eau** des aliments en les **comprimant**.

### Points forts

- ▶ **Traitement en continu**.
- ▶ **Réduction de masse** et de volume très importante (**environ 70%**).
- ▶ Production d'un **résidu neutre**.
- ▶ **Évacuation** du volume d'eau **directement dans les égouts**.

### Utilisations typiques

Hôtellerie, grandes cuisines collectives, supermarchés, hôtellerie de plein air.

	Bac à compost du jardin	Composteur	Composteur solaire	Composteur manuel	Déshydrateur	BioReducteur
Capacité /mois	35 kg/mois	250-750 kg/mois	250-500 kg/mois	150 kg/mois	900-3000 kg	3000 kg
Technologie	Naturel	Brassage et aération	Brassage et aération	Brassage et aération	Brassage et thermique	Broyage et extraction
Temps traitement	48 semaines	4 semaines	4 semaines	8 semaines	12h	Instantané
% réduction	50%	60%	60%	60%	90%	70%
Temps de chargement	15 min/jour	5 min/jour	5 min/jour	5 min/jour	2 min/jour	10 min/jour
Énergie	-	Électrique	-	-	Électrique	Électrique
Coût traitement	0,05€/kg	0,17€/kg	0,23€/kg	0,11€/kg	0,29€/kg	0,20€/kg
Ext/Abri	Extérieur	Extérieur	Extérieur	Extérieur	Abri	Abri
Matière sèche	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Présence rongeur						
Présence odeur						
Résultat	Compost	Compost	Compost	Compost	Séchat	Substrat

# L'EXCELLENCE FRANÇAISE POUR LA GESTION DES BIODÉCHETS

## FABRICATION FRANÇAISE ET INTÉGRATION INDUSTRIELLE

- ▶ **Usine basée à Aigueperse (Puy-de-Dôme)**, au cœur de l'Auvergne.
- ▶ **90% des composants** fabriqués en France, dont une grande partie dans un rayon de moins de 100 km.
- ▶ **Cuves en rotomoulage et structures métalliques** produites dans nos propres usines → contrôle total de la qualité et des délais.
- ▶ **Intégration industrielle complète** → prix de revient optimisés et tarifs très compétitifs.
- ▶ **Utilisation maximale de matériaux recyclables et recyclés**, notamment des cuves en PE 100% recyclé, dans une logique d'économie circulaire.
- ▶ **Machines recyclables en fin de vie**, pour réduire l'impact environnemental.

## UNE CAPACITÉ D'INNOVATION RECONNUE

- ▶ **Premier fabricant français de composteurs rotatifs.**
- ▶ **Inventeur du premier composteur rotatif solaire autonome** (CS1000 Solaire, batterie 24V française, moteur 550 W).
- ▶ **Créateur du Bioréducteur RC100** :
  - Broie les biodéchets (y compris os et coquilles).
  - Extrait l'eau et réduit la masse d'environ 60%.
  - Évacuation des liquides directement dans les égouts.
- ▶ **Équipe R&D agile** : développement rapide de solutions sur mesure selon les contraintes des établissements.
- ▶ **Gamme la plus large du marché** : capacité de 4kg/jour à 100kg/jour de déchets alimentaires

## UN SERVICE COMPLET ET HUMAIN

- ▶ **Livraison, installation et mise en route** assurées par nos techniciens qualifiés.
- ▶ **Double formation du personnel** :
  - Utilisation et entretien des machines.
  - Sensibilisation et bonnes pratiques de compostage et réduction des déchets.
- ▶ **Assistance téléphonique permanente** : un interlocuteur compétent disponible à tout moment pour répondre aux questions et dépanner.
- ▶ **Suivi après-vente réactif** : accompagnement sur la durée pour assurer une performance optimale.





## SOLUTIONS DE FINANCEMENT ACCESSIBLES

- ▶ **Financements personnalisés** : crédit-bail, location longue durée, leasing.
- ▶ **Recherche et montage des aides et subventions** disponibles.
- ▶ **Objectif** : faciliter votre investissement et vous équiper rapidement, sans peser sur votre trésorerie.

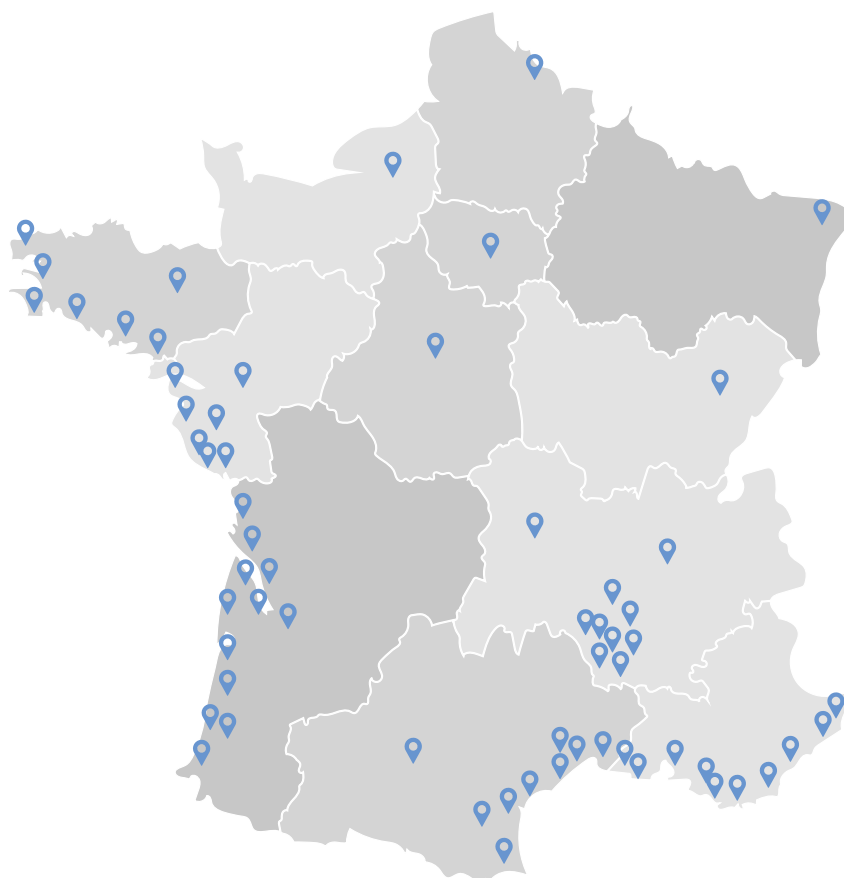
- ▶ **Large gamme biodéchets** : la plus complète du marché.
- ▶ **Innovation constante** : composteur solaire autonome, Bioréducteur, déshydrateurs.
- ▶ **Robustesse et fiabilité** : machines conçues pour une utilisation intensive et durable.

## ENGAGEMENT ENVIRONNEMENTAL FORT

- ▶ **Sourcing local** pour réduire l'empreinte carbone.
- ▶ **Matériaux recyclables et recyclés** (cuves en PE 100% recyclé).
- ▶ **Machines robustes et réparables**, pour prolonger leur durée de vie.
- ▶ **Soutien à l'économie régionale** et création d'emplois locaux.

## AVANTAGES COMPÉTITIFS CLÉS

- ▶ **Service client proche, humain et réactif.**
- ▶ **Prix compétitifs** grâce à l'intégration industrielle complète.





# COMPOSTEUR SOLAIRE CS500

- ▶ **Capacité** : 6-10 kg/jour ou 250 kg/ mois
- ▶ **Caractéristiques** :
  - Tambour 500L en PE 100% recyclable
  - Hauteur de porte 1,20 m
  - Poids 180 kg
  - Charge 250 kg
  - 4 roues pivotantes ø200mm avec frein
- ▶ **Alimentation électrique** : batterie 24V française, panneau photovoltaïque 130W

# COMPOSTEUR SOLAIRE CS1000

- ▶ **Capacité** : 12-20 kg/jour ou 500 kg/ mois
- ▶ **Caractéristiques** :
  - Tambour 1000L en PE 100% recyclable
  - Hauteur de porte 1,20 m
  - Poids 200 kg
  - Charge 500 kg
  - 4 roues pivotantes ø200 mm avec frein
- ▶ **Alimentation électrique** : batterie 24V française, panneau photovoltaïque 130W



# COMPOSTEURS SOLAIRES

- ▶ Un composteur pour professionnels facile à utiliser
- ▶ Obligation de gérer les déchets alimentaires
- ▶ Écologique propre et sans odeur
- ▶ 100% autonome grâce à son panneau solaire et sa batterie

## AVANTAGES

- ▶ Autonomie énergétique : zéro raccordement électrique
- ▶ Réduction du coût des déchets
- ▶ Valorisation environnementale (clef verte)
- ▶ Fiabilité et simplicité d'utilisation
- ▶ Coût de fonctionnement : 0€

## FONCTIONNEMENT

- ▶ Fonctionnement
- ▶ Brassage : rotation automatique 1 tour/h de 20s alimentée par la batterie
- ▶ Évacuation des jus, trous sous la cuve avec réceptacle
- ▶ Vidange : commande manuelle pour vider le compost

## FONCTION SOLAIRE

- ▶ Son système 100% autonome est alimenté par l'énergie solaire, sans besoin de raccordement électrique.

## SÉCURITÉ

- ▶ Limiteur d'intensité sur motoréducteur en cas de surcharge
- ▶ Bouton d'arrêt pour suspendre la rotation automatique
- ▶ Commande d'arrêt d'urgence.



## COMPOSTEUR C500

- ▶ **Capacité :** 6-10 kg/jour ou 250 kg/ mois
- ▶ **Caractéristiques :**
  - Tambour 500 L en PE 100% recyclable
  - Hauteur de porte 1,20 m
  - Poids 180 kg,
  - Charge 250 kg
  - 4 roues pivotantes ø200 mm avec frein
- ▶ **Alimentation électrique :** 230V monophasé, 16A

## COMPOSTEUR C1000

- ▶ **Capacité :** 12-20 kg/jour ou 500 kg/ mois
- ▶ **Caractéristiques :**
  - Tambour 1000 L en PE 100% recyclable
  - Hauteur de porte 1,20 m
  - Poids 200 kg
  - Charge 500 kg
  - 4 roues pivotantes ø200 mm avec frein
- ▶ **Alimentation électrique :** 230V monophasé, 16A



## COMPOSTEUR C1500

- ▶ **Capacité :** 20-25 kg/jour ou 750 kg/ mois
- ▶ **Caractéristiques :**
  - Tambour 1500 L en PE 100% recyclable
  - Hauteur de porte 1,20 m
  - Poids 220 kg
  - Charge 750 kg
  - 4 roues pivotantes ø200 mm avec frein
- ▶ **Alimentation électrique :** 230V monophasé, 16A

# COMPOSTEURS

- ▶ Un composteur pour professionnels facile à utiliser
- ▶ Obligation de gérer les déchets alimentaires
- ▶ Écologique propre et sans odeur
- ▶ Très faible coût de fonctionnement

## AVANTAGES

- ▶ Gain économique
- ▶ Réduction des nuisances
- ▶ Valorisation environnementale (clef verte)
- ▶ Fiabilité et simplicité d'utilisation
- ▶ Fabrication française robuste
- ▶ De 1,8T à 5,4T de CO<sub>2</sub> économisées/an

## FONCTIONNEMENT

- ▶ Brassage : rotation automatique 1 tour/h de 20s alimentée par la batterie
- ▶ Évacuation des jus, trous sous la cuve avec réceptacle
- ▶ Vidange : commande manuel pour vider le compost

## SÉCURITÉ

- ▶ Limiteur d'intensité sur motoréducteur en cas de surcharge
- ▶ Bouton d'arrêt pour suspendre la rotation automatique
- ▶ Commande d'arrêt d'urgence.



---

# COMPOSTEUR MANUEL CM300

- ▶ **Capacité :** 6-8 kg/jour, 130 kg/mois
- ▶ **Caractéristiques :**
  - Tambour 300 L en PE recyclable
  - Hauteur de porte 1 m
  - Poids 130 kg
  - Charge 130 kg

# COMPOSTEUR MANUEL

- ▶ Un composteur pour professionnels facile à utiliser
- ▶ Obligation de gérer les déchets alimentaires
- ▶ Écologique propre et sans odeur
- ▶ Pas de coût de fonctionnement

## AVANTAGES

- ▶ Gain économique
- ▶ Réduction des nuisances
- ▶ Valorisation environnementale (clef verte)
- ▶ Fiabilité et simplicité d'utilisation
- ▶ Fabrication française robuste

## FONCTIONNEMENT

- ▶ Le brassage : le brassage manuel, permet un meilleur mélange des différents déchets pour optimiser le temps de transformation
- ▶ La vidange : Le système mécanique permet de bloquer les cuves en position basse pour les vider, les portes s'ouvrent vers le bas manuellement

## SÉCURITÉ

- ▶ Sa manivelle ergonomique ainsi que son design permettent une utilisation en toute sécurité.



# DÉSHYDRATEUR EC30

- ▶ **Capacité** : jusqu'à 30 kg/jour
- ▶ **Caractéristiques** :
  - Dimension : 928x766x1056
  - Cuve et carénage extérieure en acier inoxydable
  - Volume total cuve : 108 L
  - Poids : 180 kg
  - Monté sur 4 roues pivotantes
- ▶ **Alimentation électrique** : 230V monophasé, 20A

# DÉSHYDRATEUR EC50

- ▶ **Capacité** : jusqu'à 50 kg/jour
- ▶ **Caractéristiques** :
  - Dimension : 1028x852x1056
  - Cuve et carénage extérieure en acier inoxydable
  - Volume total cuve : 180 L
  - Poids : 200 kg
  - Monté sur 4 roues pivotantes.
- ▶ **Alimentation électrique** : 230V monophasé, 20A



# DÉSHYDRATEUR EC100

- ▶ **Capacité** : jusqu'à 100 kg/jour
- ▶ **Caractéristiques** :
  - Dimension : 1350x900x1040
  - Cuve et carénage extérieure en acier inoxydable
  - Volume total cuve : 330 L
  - Poids : 308 kg
  - Monté sur 4 roues pivotantes
- ▶ **Alimentation électrique** : 380V triphasé : 20A

# DÉSHYDRATEURS DE BIODÉCHETS

- ▶ Réduction importante des biodéchets > 90%
- ▶ Traitement rapide en 12h
- ▶ Propre, sans odeur, insectes, rongeurs
- ▶ Revalorisation sur place des déchets alimentaires

## AVANTAGES

- ▶ Réduction drastique des volumes
- ▶ Solution simple et rapide à mettre en place
- ▶ Adapté aux sites professionnels
- ▶ Assainir les déchets grâce à la chauffe contrôlée

## FONCTIONNEMENT

- ▶ Le brassage : Est assuré par la rotation de plusieurs pales à l'intérieur de cuves ce qui va permettre de mélanger et de réduire la taille des biodéchets rapidement
- ▶ La chauffe : la température est régulée tout le temps du cycle, ce qui nous permettra d'hygiéniser les biodéchets
- ▶ La vidange : elle est assurée par une trappe, avec un cycle automatique

## SÉCURITÉ

- ▶ Capteur d'ouverture de porte.
- ▶ Capotage de protection sur la trappe de vidange
- ▶ Commande d'arrêt d'urgence



# BIORÉDUCTEUR RC100

- ▶ **Capacité** : production instantanée - 1 tonne/jour
- ▶ **Caractéristiques** :
  - Dimension : 1028x852x1056
  - Poids 220 kg
  - Carénages en INOX
  - 4 roues pivotantes
  - Pupitre de commande simple d'utilisation
- ▶ **Alimentation électrique** : tension 230V monophasé, 20A

# BIORÉDUCTEUR

- ▶ Réduction importante des biodéchets > 60%
- ▶ Traitement instantané
- ▶ Simple d'utilisation

## AVANTAGES

- ▶ Réduction drastique des volumes et du coût des déchets
- ▶ Solution simple et rapide à mettre en place
- ▶ Idéal pour les sites professionnels
- ▶ Construction en INOX Durables

## FONCTIONNEMENT

- ▶ Traitement : broyage et compression pour réduire la taille des biodéchets
- ▶ Vidange : les résidus tombent directement dans la poubelle de collecte
- ▶ Évacuation : le jus des déchets alimentaires est dirigé vers les canalisations

## SÉCURITÉ


- ▶ Capteur d'ouverture de porte
- ▶ Capotage de protection sur la trappe de remplissage
- ▶ Commande d'arrêt d'urgence




Partenaires



 06 95 14 66 36

 [culbuto@lhs-groupe.com](mailto:culbuto@lhs-groupe.com)

 <https://culbuto-composteur.com>

**Culbuto-LHS**

24, avenue de la gare  
63260 AIGUEPERSE