

# CATALOGUE DES SOLUTIONS



WE OPEN THE WAY

# LES SOLUTIONS COLAS EN UN CLIN D'ŒIL

La gamme des solutions Colas a été revue pour s'adapter au marché et aux attentes de nos clients.

**Répondre aux exigences présentes et futures des clients, des usagers et des collaborateurs sur le terrain est la mission des équipes de R&D du Groupe.**

Les produits développés et optimisés en permanence sont autant de solutions aux problèmes spécifiques des clients et de réponses aux attentes du marché : accroître les performances des revêtements en termes de sécurité et de confort, réduire les coûts par la valorisation des matériaux, rationaliser les procédés de fabrication des liants, répondre aux besoins nouveaux des usagers de la route et, bien sûr, développer des produits à impact environnemental plus réduit.

Découvrez le nouveau catalogue des solutions Colas.

Colas 1 rue du colonel Pierre-Avia, 75015 Paris, France.  
Tél : +33 (0)1 47 61 75 00 — [www.colas.com](http://www.colas.com)

Crédits photos : J. Bertrand (p. 13), P. Bœuf (p. 15), L. Carte (p. 16), N. Dohr (p. 30), H. Fabre (p. 20), T. Horbun (p. 31), M. Lagos Cid (p. 27), P. Loubet (p. 17), Mercurey Lumineuse (p. 28), E. Morel (p. 3, 26), C. Pedrotti (p. 19), C. Ran (p. 29), A. Samzun (p. 25, 35), X. Seyler (p. 11), J. Thomazzo (p. 23), photothèque Colas (p. 1, 6, 10, 12, 14, 18, 21, 22, 24, 32, 33). Tous droits réservés.



# SOMMAIRE



		SÉCURITÉ ET ADHÉRENCE	RÉSISTANCE ET DURABILITÉ	ENTRETIEN STRUCTUREL	REVÊTEMENTS ESTHÉTIQUES ET ARCHITECTURAUX	PERMÉABILITÉ	ÎLOTS DE FRAÎCHEUR	AUTRES USAGES
<b>BETOFLEX</b>	p. 10		●					
<b>COLCLAIR</b>	p. 11	●			●		●	
<b>COLDRAINE</b>	p. 12	●				●		
<b>COLGRILL</b>	p. 13			●				
<b>COLPAV</b>	p. 14		●		●			
<b>COLSAVE</b>	p. 15			●				
<b>COLSOFT</b>	p. 16	●						
<b>COLSTAB</b>	p. 17				●		●	
<b>COLSTRONG</b>	p. 18		●					
<b>COMPOSTYRENE</b>	p. 19							●
<b>EASYCOLD</b>	p. 20			●				
<b>HELIOCOL</b>	p. 21				●		●	
<b>METALFLEX</b>	p. 22		●					●
<b>OPTIBASE</b>	p. 23		●					
<b>OPTIGRAVE</b>	p. 24		●					
<b>RAINCOL</b>	p. 25				●	●	●	
<b>RECYCOL</b>	p. 26			●				
<b>RUGOCOL</b>	p. 27	●						
<b>SAFLEX OA</b>	p. 28							●
<b>SCINTIFLEX</b>	p. 29	●			●			
<b>URBALITH</b>	p. 30				●	●	●	
<b>VEGECOL</b>	p. 31				●	●	●	
<b>VEGEROAD</b>	p. 32			●				
<b>ZEROPHYCOL</b>	p. 33					●		●

# OBJECTIFS 2030\*

# -46,5 %

d'émissions directes  
et indirectes de CO<sub>2</sub>  
(scopes 1 & 2)

# -30 %

d'émissions indirectes de CO<sub>2</sub> en amont  
(scope 3a)

\* Année de référence 2019



## EMPREINTE CARBONE ABAISSÉE



### Fabrication à température abaissée

- Abaissement de la consommation de combustibles fossiles



### Matières premières biosourcées

- Intégration de matières premières biosourcées



### Matières premières bas carbone

- Intégration de matières premières à empreinte carbone abaissée



### Économie de matériaux par la performance

- Économie de matériaux par l'optimisation des épaisseurs de structure
- Économie de transport et de façonnage



### Contient des matériaux recyclés

- Substitution des matériaux de construction par des matériaux recyclés
- Économie de transport et de façonnage

Une solution est qualifiée à empreinte carbone abaissée dès lors qu'au moins un des critères est satisfait. Le gain d'émissions CO<sub>2</sub> est exprimé en pourcentage par rapport à une solution de référence.

Classification et pictogrammes bas carbone internes au groupe Colas.

# NOTRE GAMME À EMPREINTE CARBONE ABAISSÉE



#Température



#Recyclés



#BasCarbone



#Biosourcés



#Performance



Diminution moyenne de l'empreinte carbone, comparée à une solution de référence

<b>COLCLAIR V</b>	p. 11						<b>-15 %</b>	Enrobé clair
<b>COLGRILL</b>	p. 13						<b>-50 %</b>	Grave bitume
<b>COLSAVE FIBRE</b>	p. 15						<b>-20 %</b>	Optimisation structure
<b>COLSAVE BIFIBRE</b>	p. 15						<b>-10 %</b>	Optimisation structure
<b>COLSTAB COMPAXEM</b>	p. 17						<b>-20 %</b>	Sable stabilisé
<b>COLSTAB OSTREA</b>	p. 17						<b>-20 %</b>	Sable stabilisé
<b>COLSTAB GEO</b>	p. 17						<b>-40 %</b>	Sable stabilisé
<b>COLSTAB MINERALITH</b>	p. 17						<b>-55 %</b>	Sable Stabilisé
<b>EASYCOLD</b>	p. 20						<b>à -40 % à -60 %</b>	Béton bitumineux semi-grenu
<b>EASYCOLD HP</b>	p. 20						<b>-40 %</b>	Béton bitumineux semi-grenu
<b>EASYCOLD RV</b>	p. 20						<b>-30 %</b>	Béton bitumineux semi-grenu
<b>EASYCLAIR</b>	p. 20						<b>à -30 % à -70 %</b>	Enrobé clair
<b>OPTIBASE</b>	p. 23						<b>-35 %</b>	Grave bitume
<b>OPTIBASE XL</b>	p. 23						<b>-45 %</b>	Grave bitume
<b>OPTIGRAVE</b>	p. 24						<b>-40 %</b>	Béton armé
<b>RECYCOL E</b>	p. 26						<b>-70 %</b>	Grave bitume
<b>RECYCOL F</b>	p. 26						<b>-45 %</b>	Grave bitume
<b>URBALITH</b>	p. 30						<b>-55 %</b>	Béton désactivé
<b>VEGECOL</b>	p. 31						<b>-70 %</b>	Enrobé clair
<b>VEGEROAD</b>	p. 32						<b>-30 %</b>	Béton bitumineux semi-grenu

# BETOFLEX

L'ENROBÉ POLYVALENT  
À HAUTES PERFORMANCES

Betoflex est un enrobé bitumineux à fort pouvoir structurant principalement destiné aux travaux de renforcement et aux routes particulièrement sollicitées.

L'emploi d'un bitume fortement modifié de la gamme Colflex confère à Betoflex des performances mécaniques très élevées ainsi qu'une grande durabilité dans les conditions les plus exigeantes.

Forte résistance à la déformation, haute tenue à la fatigue, résistance à l'orniérage et aux efforts de cisaillement : les qualités de Betoflex lui permettent d'afficher un pouvoir structurant supérieur. Ces propriétés font de Betoflex un enrobé très polyvalent pour les infrastructures soumises à de fortes contraintes en couche de roulement et/ou de liaison, en renforcement et rechargement, y compris sur des supports à fortes déflexions, en construction neuve et pour tout type de trafic.

Essais	Betoflex
Résistance à l'orniérage 60 °C — 30 000 cycles NF EN 12697-22	≤ 5 %
Résistance à la fatigue 10 °C — 15 Hz NF EN 12697-24	£6 ≥ 125 µdef

## CONDITIONS D'USAGE

- épaisseur : 5 à 9 cm selon granulométrie
- fabrication à chaud ou tiède
- intégration de 0 à 40 % d'agrégats d'enrobés
- coloration rouge possible dans la masse

## DOMAINES D'USAGE

- renforcement de chaussées à trafic élevé
- trafic canalisé
- voies pour transports en commun
- pistes aéronautiques
- giratoires et bretelles d'échangeur
- ouvrages d'art et tunnels
- plateformes industrielles et logistiques

## AVANTAGES

- Forte durabilité sous tout type de sollicitation
- Résistance aux climats les plus rigoureux
- Forte capacité structurante
- Limitation des épaisseurs de renforcement
- Rapidité d'exécution et délai court de remise en circulation

# COLCLAIR

LES ENROBÉS CLAIRS AU SERVICE  
DE LA MOBILITÉ PARTAGÉE

Colclair est une gamme de revêtements clairs ou colorés à base de Bituclair, liant translucide de synthèse, éventuellement combiné à un liant biosourcé (composant issu de la sylviculture).

Les revêtements Colclair conservent préférentiellement la teinte naturelle des granulats, mais peuvent aussi être colorés dans la masse. Grâce à ses couleurs différentes, Colclair permet la mise en valeur du patrimoine urbain et la distinction des fonctions des espaces publics et de la voirie. Les pistes cyclables, les voies bus, les espaces piétonniers peuvent être revêtus d'une couleur différenciante. Les teintes les plus claires de Colclair offrent un abaissement de la température en surface et améliorent le confort des riverains et usagers. La gamme de revêtements Colclair se décline en quatre techniques, qui s'adaptent aux spécificités de chaque ouvrage en fonction des objectifs visés, du site et de ses usages. Les performances techniques de la gamme Colclair sont équivalentes à celles des revêtements de même famille au liant bitumineux classique.

### ➤ Colclair Enrobé

Colclair Enrobé, réalisable à chaud est adapté à tout type d'usage et de trafic, même canalisé.

Des formulations spécifiques permettent de proposer la construction de surfaces perméables pour lutter contre l'imperméabilisation des sols.

### ➤ Colclair Enduit superficiel d'usure (ESU)

Les revêtements Colclair ESU mettent en valeur la teinte des gravillons. Ils constituent ainsi des solutions économiques, à l'aspect naturel pour les allées et voies à circulation douce, telles que les voies vertes et voies partagées, en favorisant leur intégration dans l'environnement.

### ➤ Colclair Matériaux coulés à froid (ECF)

Colclair ECF régénère les propriétés de surface de voies existantes à moindre coût, en apportant tous les avantages de la couleur.

### ➤ Colclair V

V est la version de Colclair à empreinte carbone abaissée. Une partie (supérieure à 15 %) du liant Bituclair est substituée par un liant biosourcé.

➤ Empreinte carbone diminuée en moyenne de 15 % par rapport à une solution de référence en Colclair enrobé.

## AVANTAGES

- Mobilité partagée : lisibilité de la route par la couleur, sécurité
- Esthétisme : intégration harmonieuse à l'ouvrage
- Confort : favorise la création d'îlots de fraîcheur urbains
- Alternative au béton désactivé : mise en œuvre rapide, souplesse, absence de joints

# COLDRAINE

LA SÉCURITÉ SOUS LA PLUIE

Coldraine est un enrobé drainant pour voies à grande circulation et vitesse soutenue. Grâce au savoir-faire Colas et son liant modifié Colflex, Coldraine assure une durabilité maximale de ses propriétés drainantes et une parfaite adhérence lors des trafics les plus élevés.

Coldraine garantit sécurité et confort aux usagers par temps de pluie. Il maintient un bon niveau d'adhérence et supprime le risque d'aquaplanage en limitant la formation de films d'eau en surface de la chaussée. Coldraine améliore la visibilité des usagers par la réduction des projections d'eau et de la formation de brouillard par temps de pluie. Coldraine est disponible en granulométries 0/6 mm, 0/10 mm, voire 0/14 mm selon les objectifs visés, et s'applique en couche de roulement, sous tout type de trafic. Coldraine est conforme aux normes NF EN 13108-7 et NF P98-150-1 annexe C.

Coldraine	Vitesse de percolation (cm/s)
0/6 mm	> 0,9
0/10 mm	> 1,2

## CONDITIONS D'USAGE

- épaisseur : 3 à 5 cm (selon granularité)
- fabrication à chaud ou tiède
- intégration dans la limite de 80 % d'agrégats d'enrobés calibrés

## DOMAINES D'USAGE

- autoroutes et voies rapides
- axes à grande circulation (supérieure à 90 km/h)

## AVANTAGES

Par temps pluvieux

- Maintien d'un bon niveau d'adhérence
- Amélioration de la visibilité par la réduction des projections d'eau
- Suppression des risques d'aquaplanage
- Drainage des eaux de pluie dans le revêtement
- Diminution des bruits de roulement
- Réduction du phénomène d'éblouissement lié aux phares des véhicules
- Excellente résistance à l'ornièrage

# COLGRILL

L'ARMATURE POUR ENROBÉ

Avec Colgrill, Colas a développé une méthode spécifique de dimensionnement basée sur plus de 30 années d'expérience pour modéliser le renforcement des chaussées. Colgrill est un procédé d'enrobé armé par une grille de fibres de verre thermocollée.

Celle-ci augmente considérablement la durée de vie de l'enrobé et limite sa sensibilité aux déformations permanentes. Une meilleure répartition des efforts de traction à la base de la couche armée permet de réduire l'épaisseur de la structure de chaussée. La construction et le renforcement des chaussées sont ainsi plus économiques et moins émetteurs de gaz à effet de serre (économies de granulats, de liant, de transport). Colgrill s'applique en renforcement comme en solution neuve, notamment en traversée d'agglomération (réduction des profondeurs de décaissement), en élargissement de chaussées, en traitement différencié de voies lentes et rapides.

➤ **Certificat de bon comportement délivré en 2020 par le Cerema dans le cadre d'une charte innovation (CIRR).**

➤ **Les principales étapes de Colgrill :**

- répandage d'une couche d'accrochage qui assure la qualité de l'interface entre le support, la grille et l'enrobé
- application d'une grille de fibres de verre
- mise en œuvre de l'enrobé bitumineux en couche d'assise ou surface

## AVANTAGES

- Augmentation de la durée de vie de la structure de chaussée
- Diminution de l'empreinte carbone
- Économie de matériaux par l'optimisation des épaisseurs de structure
  - Réduction des épaisseurs de déconstruction
  - Réduction des épaisseurs d'enrobé
  - Réduction des quantités transportées
- Recyclable à 100 % dans les mêmes conditions qu'un enrobé classique



➤ Empreinte carbone diminuée en moyenne de 50 % par rapport à une solution de référence en grave bitume.

# COLPAV

LE PAVAGE DURABLE

Colpav est un ensemble de produits et de méthodes comprenant la conception et la modélisation de l'ouvrage, un mortier de pose – Colpav pose – et une préparation pour joints – Colpav joint.

Cette combinaison constitue une solution de pavage à hautes performances principalement dédiée à la pose de pavés sur assise bitumineuse. Colpav est adapté à tous les types d'aménagements urbains : voies de circulation douce, voies «circulées»... La formulation spécifique des mortiers Colpav leur confère un faible retrait et une capacité de déformation élevée, tout en assurant une adhérence durable entre l'appareil de pavage et l'assise bitumineuse. L'usage d'un support bitumineux en assise de pavage réduit considérablement les délais de remise en circulation. Colpav résiste durablement aux interventions hivernales (salage, raclage), aux salissures par moindre porosité, et aux agressions mécaniques liées au nettoyage (jets haute pression, balayages mécaniques, aspirations).

➤ **Bien que s'inscrivant dans le cadre des TNC (Techniques non courantes), Colpav a obtenu de la part de l'assurance groupe SMABTP une couverture en assurance décennale.**

Préparés en usine, les mortiers de pose et joints Colpav sont prêts à l'emploi. Ils sont gâchés sur site ou en centrale à béton, selon l'organisation et la surface du chantier.

➤ **La formulation spécifique de ces mortiers (faible retrait et capacité de déformation élevée) permet :**

- d'utiliser un support souple en enrobé bitumineux plutôt qu'un support rigide en béton ou en grave ciment
- de garantir la pérennité de l'ouvrage

#### DOMAINES D'USAGE

- esplanades et voies piétonnes
- voies circulées à fort trafic (jusqu'à T1 en pavage)
- voies et arrêts de bus
- tramways

#### AVANTAGES

- Durabilité accrue
- Adapté à tous les types de trafic jusqu'à T1
- Prêt à l'emploi avec conditionnement adapté à tout type de chantiers
- Facilite le maintien de l'activité des commerces et des accès aux bâtiments
- Réduit les délais de pose et la gêne induite

# COLSAVE

LES RÉPONSES ANTI-FISSURES

Colsave est une gamme de procédés permettant de prolonger la durée de vie de la chaussée en retardant la remontée des fissures. Colsave préserve l'imperméabilité de la chaussée et la longévité de ses couches d'assise.

En travaux d'entretien, Colsave redonne un haut niveau de qualité de service aux chaussées dégradées, à moindre coût. De plus, la mise en œuvre à haut rendement de Colsave réduit la gêne pour les usagers. Colsave est compatible avec tous les types de structure de chaussée et niveaux de trafic. Colsave est utilisé en curatif pour ralentir la remontée des fissures existantes, ainsi qu'en préventif, principalement pour les chaussées à assises traitées au liant hydraulique, ou mixtes, en sous-couches associé à un enrobé. Colsave couvre les différentes configurations et contraintes de chantiers, y compris les zones sinueuses ou les courbes.

➤ **Colsave Bifibre a reçu en 2020 un certificat de bon comportement par le Cerema dans le cadre d'une charte innovation (CIRR).**

#### ➤ Colsave Fibre



Enduit superficiel monocouche ou bicouche armé de fibres de verre. Réduit la réapparition des fissures, en nombre et en ouverture, restaure l'imperméabilité de la chaussée et prolonge sa durée de vie. Colsave Fibre peut être associé à la mise en œuvre d'un enrobé de roulement.  
➤ Empreinte carbone diminuée en moyenne de 20 % par optimisation de la structure.

#### ➤ Colsave Bifibre



Revêtement superficiel combiné fibré associant un enduit monocouche armé de fibres de verre et un enrobé coulé à froid fibré (MBCF) en couche de roulement, pour des chaussées particulièrement fissurées.  
➤ Empreinte carbone diminuée en moyenne de 10 % par optimisation de la structure.

#### ➤ Colsave Grid

Insertion d'un géosynthétique composite incluant une grille de verre et un non-tissé polyester à l'interface entre la couche d'assise et le nouveau revêtement de surface.

#### ➤ Colsave Flex

Sable enrobé au liant fortement modifié de la gamme Colflex, positionné à l'interface entre la couche d'assise et le revêtement de surface. Colsave Flex est également adapté à la réfection d'anciennes chaussées en béton pour retarder la remontée des joints de construction.

#### AVANTAGES

- Retardement de la remontée des fissures, en travaux d'entretien neufs
- Imperméabilisation de l'assise de la chaussée
- Entretien rapide et économique, prolongeant la durée de vie du revêtement
- Performances validées par l'essai de retrait-flexion du Cerema d'Autun

# COLSOFT

LE CONFORT ACOUSTIQUE  
ET LA MOBILITÉ EN SÉCURITÉ

Colsoft est une gamme d'enrobés phoniques qui réduit significativement le bruit de roulement et absorbe une partie des bruits mécaniques des véhicules, idéalement pour des vitesses de circulation comprises entre 30 et 80 km/h.

Colsoft apporte une réduction du bruit de la circulation jusqu'à 7 dB(A). Une amélioration du cadre de vie très appréciée par les riverains. Colsoft est conforme à la norme NF EN 13108-1. La gamme Colsoft est classée RI — revêtements peu bruyants de moyenne inférieure à 76 dB (A) — selon le guide IDRRIM «Bruit de roulement : état de l'art et recommandations» de mai 2020. Colsoft offre une bonne drainabilité de surface, présente une adhérence élevée ainsi qu'une texture homogène et esthétique. Colsoft s'applique en couche de roulement sur chaussées neuves ou en entretien, et convient à tout type de trafic.

La gamme Colsoft se décline en deux niveaux de performance.

## ► Colsoft Confort

Diminution du bruit de roulement > 7 dB (A)\* comparé à un BBSG.

## ► Colsoft Grip

Diminution moyenne > 5 dB (A)\* comparé à un BBSG. Il a été conçu pour optimiser le couple adhérence à faible vitesse et performance acoustique, et contribue ainsi à réduire l'accidentologie des zones urbaines exposées.

\*Réduction de 3 décibels : intensité sonore du trafic divisée par deux.

## CONDITIONS D'USAGE

- épaisseur : 2,5 à 4 cm
- fabrication à chaud ou tiède

## AVANTAGES

- Division par deux à quatre des nuisances sonores liées à la circulation des véhicules, ressenties par l'oreille humaine
- Efficacité phonique éprouvée, même à faible vitesse
- Pérennité des performances
- Aspect esthétique et homogène
- Drainabilité de surface permettant l'évacuation du film d'eau au passage du pneu : limitation de l'effet brouillard (rocades urbaines, voies express)
- Adhérence élevée, contribuant à la sécurité dans les zones urbaines à risque (passages piétons, abords d'écoles, virages dangereux...)

# COLSTAB

LES SABLES STABILISÉS  
PERFORMANTS

Colstab est une gamme de revêtements esthétiques pour voies de circulation douce, allées et chemins de parcs, jardins et espaces paysagers qui se fondent dans l'environnement de nos patrimoines.

La mise en valeur de la teinte naturelle des granulats sélectionnés avec soin permet une parfaite intégration de Colstab au sein de sites classés ou architecturaux. Colstab est adapté à la circulation de desserte locale et des engins d'entretien. Tous les produits de la gamme Colstab sont fabriqués à froid et présentent des performances mécaniques optimisées vis-à-vis des usages ciblés.

## ► Colstab Castelith

Revêtement d'aspect naturel, stabilisé par un liant hydraulique, développé pour les accès aux châteaux et domaines.

## ► Colstab Compaxem

Revêtement stabilisé par un liant hydraulique bas carbone à base de métakaolin, adapté aux circulations douces ou à faible trafic.

► Empreinte carbone diminuée en moyenne de 20 %\*.

## ► Colstab Ostrea

Revêtement stabilisé élaboré à partir de sable de coquilles d'huîtres recyclées et d'un liant hydraulique bas carbone à base de métakaolin, adapté aux circulations douces ou à faible trafic.

► Empreinte carbone diminuée en moyenne de 20 %\*.

## ► Colstab Geo

Revêtement stabilisé par un liant alcalin bas carbone, adapté aux circulations douces ou à faible trafic.

► Empreinte carbone diminuée en moyenne de 40 %\*.

## ► Colstab Mineralith

Revêtement fin, d'aspect naturel, à grains libres, issus du mélange à froid de granulats avec un liant innovant organominéral transparent.

► Empreinte carbone diminuée en moyenne de 55 %\*.

\*Solution de référence en sable stabilisé au liant traditionnel quel que soit le produit.

## CONDITIONS D'USAGE

- épaisseur : 4 à 20 cm selon granulométrie et nature de Colstab appliqué
- fabrication à froid

## AVANTAGES

- Intégration harmonieuse dans l'environnement
- Lisibilité des espaces
- Limitation des effets d'îlots de chaleur urbains

# COLSTRONG

LA HAUTE PERFORMANCE  
POUR SOLLICITATIONS EXTRÊMES

# COMPOSTYRENE

LE REMBLAI ALLÉGÉ

Colstrong est une gamme de revêtements à très hautes performances, résistant aux charges les plus contraignantes : charges statiques, trafic agressif lourd, lent et canalisé, ou industriel.

La gamme Colstrong est particulièrement adaptée aux quais de déchargement, zones aéronautiques, plateformes multimodales, plateformes logistiques et industrielles, voies bus à haut niveau de service, pistes militaires.

Essais	Colstrong Mega	Colstrong Enrobé
<b>Résistance à l'orniérage</b> 60 °C – 30 000 cycles NF EN 12697-22	≤ 5 %	≤ 5 % (base ou liaison) ≤ 2 % (roulement)

Essais	Colstrong Mega
<b>Poinçonnement piston de 5 cm<sup>2</sup>,</b> à 20 °C, sous charge jusqu'à 12 MPa pendant 24 h	≤ 1 mm

➤ **Classement européen de réaction au feu de Colstrong percolé : A2fl-s1 (rapport CSTB RA24-0120 de 2024).**

➤ **Colstrong Mega** : enrobé de roulement compact à forte granularité au bitume pur ou modifié de la gamme Colflex. Il présente des caractéristiques compatibles avec des sollicitations dynamiques lourdes et agressives.

➤ **Colstrong Enrobé** : enrobé au bitume fortement modifié de la gamme Colflex avec des additifs spécifiques. Très compact, Colstrong Enrobé résiste aux efforts d'orniérage et de cisaillement. Colstrong Enrobé peut être mis en œuvre en couche de base, liaison ou roulement.

➤ **Colstrong Percolé** : enrobé de surface constitué d'une matrice bitumineuse très ouverte, percolée par un coulis de ciment et de résine. Imperméable et anticombustible, pas de joint constructif de dilatation, il se positionne en solution alternative au béton. Résistant aux efforts de poinçonnement importants, il est tout particulièrement adapté aux zones contraintes par des charges statiques, y compris en intérieur de bâtiments.

## AVANTAGES

- Résistance aux charges et trafics extrêmes, à l'abrasion, au poinçonnement, au déversement accidentel d'hydrocarbure
- Limitation de la génération de poussière
- Délai de construction et mise en service rapide

Compostyrene est un procédé de remblai allégé en polystyrène, éprouvé par Colas depuis plus de 35 ans.

Le polystyrène, 100 fois moins dense qu'un matériau de remblai, présente des propriétés mécaniques élevées, une grande stabilité chimique et une très bonne tenue à l'eau qui lui confèrent une excellente durabilité sous de nombreuses sollicitations. Compostyrene répond ainsi aux problématiques géotechniques les plus complexes dans les domaines des terrassements, ouvrages de génie civil et bâtiments. Une cellule d'ingénierie dédiée, au sein du réseau technique Colas, concentre tout le savoir-faire acquis par le Groupe en 35 années de retours d'expérience dans le dimensionnement et la modélisation de ces ouvrages.

➤ **Compostyrene fait l'objet d'un avis technique n° 166 délivré par l'IDRRIM en avril 2018.**

## DOMAINES D'USAGE

- remblais sur sols compressibles
- stabilisation de glissement de terrain
- recalibrage de voies en emprise réduite
- remblais contigus aux ouvrages et bâtiments
- allègement des charges permanentes sur ouvrages enterrés
- remblais et assises d'ouvrages provisoires : le Compostyrene permet le démontage et le réemploi
- comblement de cavités et tunnels

## AVANTAGES

- Réponse technique et économique à des situations géotechniques complexes
- Limitation des emprises
- Simplification du remblaiement par le haut pour les situations inaccessibles
- Adaptation aux sols compressibles

# EASYCOLD

LES ENROBÉS ROUTIERS  
À TEMPÉRATURE ABAISSÉE

La gamme d'enrobés à température abaissée Easycold s'inscrit dans l'engagement de Colas, favorisant la diminution de l'empreinte carbone.

Conçu pour l'entretien du patrimoine routier, Easycold offre un comportement équivalent, voire meilleur, par rapport à un enrobé bitumineux à chaud. Easycold s'applique dans une gamme d'épaisseurs allant de 1,5 à 7 cm : revêtement de surface, reprofilage, renforcement de structure. Résultat de travaux R&D de plusieurs années, la gamme Easycold affiche une durabilité équivalente aux enrobés à chaud.

## > Easycold

Fabriqué à partir d'une émulsion de bitume, à température ambiante ou modérée (< 40 °C), il s'applique en couche de roulement mince, très mince et ultramince, ainsi qu'en reprofilage. Il présente des performances mécaniques équivalentes à un enrobé bitumineux mince ou souple. Il intègre de forts taux d'agrégats d'enrobés (jusqu'à 100 %).

## > Easycold HP

Fabriqué à partir d'une émulsion de bitume, produit à une température de l'ordre de 80 °C. Sa montée en cohésion est très rapide et son comportement au très jeune âge est comparable à celui des enrobés à chaud. Il s'applique en couche de roulement et présente des performances mécaniques équivalentes à celles d'un enrobé bitumineux mince ou semi-grenu. Il intègre de très forts taux d'agrégats d'enrobés (jusqu'à 70 %).

## > Easycold RV

Fabriqué à partir d'un bitume fluxé en partie biosourcé, produit à une température de l'ordre de 100 °C.

## > Easyclair

Fabriqué à partir d'une émulsion de liant de synthèse translucide ou d'une émulsion de liant majoritairement végétal.

### > Empreinte carbone diminuée en moyenne de :

- Easycold : 40 % à 60 % (selon taux AE) par rapport à une solution de référence en béton bitumineux semi-grenu
- Easycold HP : 40 % par rapport à une solution de référence en béton bitumineux semi-grenu
- Easycold RV : 30 % par rapport à une solution de référence en béton bitumineux semi-grenu
- Easyclair : 30 % à 70 % (selon la nature du liant) par rapport à une solution de référence en enrobé clair

## AVANTAGES

- Économie d'énergie et empreinte carbone diminuée
- Performances comparables à celles des enrobés chauds
- Incorporation de matériaux recyclés à fort taux
- Absence d'émissions de fumée
- Adaptation aux chaussées déformables
- Excellent comportement à basse température

# HELIOCOL

L'ESTHÉTIQUE AU SERVICE  
DU PATRIMOINE

Heliocol est une gamme de procédés destinés à l'aménagement qualitatif d'allées de parcs et de jardins ou d'espaces piétonniers paysagers, dans le respect total de leur environnement ou du contexte patrimonial.

Un choix rigoureux des granulats dans la formulation permet l'obtention de l'aspect esthétique recherché, tout en assurant la tenue du revêtement dans le temps.

La texture superficielle « grains libres » d'Heliocol est assurée par un procédé d'incrustation de sable, spécialement choisi pour sa couleur. Heliocol offre une excellente traficabilité piétonnière, par tout temps, même pour des niveaux de fréquentation soutenus. Sa texture superficielle le rend très confortable pour les personnes à mobilité réduite, poussettes et vélos. Selon la structure choisie, Heliocol supporte un trafic faible de véhicules légers, de camions et matériels d'entretien. Heliocol s'applique en travaux neufs comme en rénovation ou en entretien de voies existantes.

➤ Heliocol a été mis au point dans le cadre du mécénat de Colas avec l'établissement public du musée et du Domaine national de Versailles.

➤ Heliocol enrobé : à base d'enrobés clairs ou colorés.

➤ Heliocol enduit : enduit superficiel bicouche à base d'émulsion de liant clair.

Le choix dépendra de la nature du trafic et de la portance du support. Une finition d'incrustation par sablage à la couleur sélectionnée permet l'obtention de la finition « grains libres » dans les deux cas.

## AVANTAGES

- Intégration paysagère
- Mise en valeur de l'espace par la teinte naturelle des matériaux
- Confort de circulation, y compris pour les personnes à mobilité réduite
- Circulable par tout temps
- Revêtement propre, préservant des adhésions de salissures et leur propagation dans les espaces intérieurs
- Heliocol enrobé peut être décliné en version infiltrante

# METALFLEX

L'ENROBÉ STRUCTURÉ

Metalflex est un procédé unique à très hautes performances constitué d'un enrobé spécifique renforcé par une armature métallique alvéolaire qui empêche toutes déformations et fissurations nouvelles ou anciennes (provenant du support).

L'enrobé, confiné dans les alvéoles de la grille, ne peut plus fluer. Metalflex est très résistant à l'orniérage et aux contraintes tangentielles liées aux transferts de charge. Il est conçu pour les chaussées et infrastructures les plus sollicitées (reprise des efforts de poinçonnement dans les zones de freinage lourd, des efforts de cisaillement dans les zones à giration, des efforts démultipliés sous trafics lents, lourds et canalisés). Sa conception modulaire permet un usage sur de petites surfaces (ex. : arrêts de bus) ou linéaires importants. Les propriétés mécaniques de Metalflex lui confèrent un pouvoir structurant exceptionnel en absorbant l'essentiel des contraintes et en limitant leur diffusion dans les couches d'assise. À l'inverse d'une solution en béton, la remise en circulation s'opère dès le refroidissement complet du revêtement, en quelques heures.

## DOMAINES D'USAGE

- transports en commun en sites propres (bus, tramways), notamment les zones d'accostage et d'arrêt des bus
- plateformes industrielles et aires de stockage
- parkings poids lourds et voies de desserte
- gares de péage
- interfaces rail-enrobés des voies de tramway
- chaussées hydrauliques lourdes fissurées

## AVANTAGES

- Excellente tenue au fluage et à l'orniérage
- Reprise des sollicitations les plus sévères
- Anti-remontée de fissures
- Adaptable à toutes les tailles de chantier
- Phasage du chantier simplifié
- Remise sous circulation rapide

# OPTIBASE

LA STRUCTURE AU MEILLEUR COÛT

Optibase est un enrobé à hautes performances pour couches d'assise. Ce produit, à la formulation optimisée, permet de réduire de manière significative l'épaisseur des couches de base et de fondation par rapport aux produits classiques (jusqu'à -25 % comparé à une grave bitume de classe 3).

Optibase surpasse, sur le plan mécanique, toutes les classes standard de graves bitumes. Il offre ainsi, à moindre coût, des performances structurelles comparables à celles d'un enrobé à module élevé (EME).

Essais	0/14 – 0/20	0/31,5
<b>Module complexe</b> 15 °C – 10 Hz NF EN 12697-26 (MPa)	12 000 – 15 000	≥ 11 000
<b>Fatigue en flexion</b> alternée 10 °C – 25 Hz NF EN 12697-24 (Qdef)	≥ 110	≥ 100

## ➤ Optibase XL

Selon les ressources locales, Optibase peut être décliné en forte granularité, 0/31,5.

## DOMAINES D'USAGE

- structures routières sous tout type de trafic : lourd, lent, agressif, voies lentes autoroutières, voies de bus
- plateformes logistiques, industrielles, infrastructures portuaires et aéroportuaires

## AVANTAGES

- Dimensionnement optimisé conduisant à la réduction significative des épaisseurs de structures. En conséquence, diminution des profondeurs de déconstruction ou d'excavation
- Recyclage d'agrégats d'enrobés jusqu'à 50 %
- Fabrication à chaud ou tiède à niveau de performance égal

- Empreinte carbone diminuée en moyenne de :
  - Optibase : 35 % par rapport à une solution de référence en grave bitume
  - Optibase XL : 45 % par rapport à une solution de référence en grave bitume



# OPTIGRAVE

LE BÉTON COMPACTÉ  
ROUTIER OPTIMISÉ

Optigrave est un BCR (béton compacté routier) qui permet d'atteindre les performances du béton pour un coût moindre et de réduire les délais de mise en service.

Optigrave est particulièrement adapté à la construction d'ouvrages supportant des trafics très lourds et agressifs : plateformes industrielles, portuaires, aéroportuaires, multimodales. Optigrave constitue une couche de surface structurante et résistante aux chocs. Ses caractéristiques mécaniques sont comparables à celles d'un béton classique (NF P 98-170) ou d'un béton compacté routier (NF P 98-128). Des traitements complémentaires pourront renforcer la résistance de la surface à des agressions spécifiques (chimiques, mécaniques, climatiques) auxquelles l'ouvrage peut être exposé.

➤ La finition de surface d'Optigrave s'adapte aux usages et attentes : brute, striée, lissée par talochage mécanique (hélicoptère).

Optigrave est disponible en différentes granulométries allant de 0/14 à 0/63 mm. La mise en œuvre est effectuée avec les moyens habituels (finisseur, niveleuse, compacteur), pour des délais de réalisation et de mise en service réduits.

## AVANTAGES

➤ Résistance aux plus fortes contraintes

- Optigrave supporte les contraintes générées par les engins de manutention les plus agressifs
- Optigrave résiste au poinçonnement des charges statiques : stockage, conteneurs, stationnement prolongé d'engins ou d'avions

➤ Simplicité de mise en œuvre et optimisation des coûts de réalisation

- Optigrave peut être fabriqué par des industries disponibles sur tout le territoire (centrale béton prêt à l'emploi, centrale de malaxage continu ou même *in situ*, avec un atelier spécifique)
- Optigrave autorise une mise en œuvre et des matériels de transport standard (camions-bennes, niveleuses ou finisseurs, compacteurs)

➤ Délais de mise en œuvre réduits comparé à un béton traditionnel

➤ Empreinte carbone diminuée



> Empreinte carbone diminuée en moyenne de 40 % par rapport à une solution de référence en béton armé.

# RAINCOL

LES PARKINGS PERMÉABLES

Raincol est un enrobé bitumineux drainant reposant sur une structure perméable, spécialement adapté aux parkings. Raincol permet à l'eau de pluie de s'infiltrer directement dans le sol naturel au travers de la voirie, maintenant ainsi le cycle naturel de l'eau.

Raincol s'applique en couche de roulement. Il est particulièrement résistant aux efforts de cisaillement sous trafic léger et peut se décliner en version enrobé drainant clair.

Raincol est en phase avec les objectifs de lutte contre l'imperméabilisation des sols, fixés par la loi Alur. Il a été développé pour répondre aux contraintes d'usage des zones de circulation et des places de parking tout en permettant le captage des eaux pluviales à la source. En raison de ses propriétés hydrauliques, Raincol contribue à limiter la diffusion de la chaleur dans les espaces urbains.

Essais	Raincol
Vitesse de percolation (NF P 98-150-1)	> 1,0 cm/s

## DOMAINES D'USAGE

Les applications de Raincol sont nombreuses :

- voiries de circulation légère (zones résidentielles, centres urbains)
- voies douces
- zones piétonnes, trottoirs, espaces de rencontre
- parkings véhicules légers
- voiries et parkings de zones commerciales

## AVANTAGES

- Réponse aux exigences de la loi Alur
- Réduction des risques d'inondation
- Réalimentation directe des nappes phréatiques
- Désimperméabilisation des sols
- Optimisation de la gestion des eaux pluviales

# RECYCOL

LA CHAUSSÉE RECYCLÉE EN PLACE

Recycol est un procédé de recyclage en place pour la réhabilitation des chaussées dégradées ou en fin de vie. Les matériaux en place sont fraisés, malaxés et homogénéisés avec le liant d'ajout, puis remis en œuvre et compactés, au moyen d'un train de matériel spécifique.

Recycol s'inscrit dans une démarche de stratégie responsable en offrant une seconde vie au patrimoine routier, tout en évitant d'utiliser des ressources naturelles non renouvelables.

La reconnaissance de la section et les études préalables définissent les paramètres de réalisation du traitement pour l'obtention de performances équivalentes à celles d'une solution de renforcement traditionnelle. Recycol convient à tout type de chaussée jusqu'au trafic T1 pour les couches de surface et/ou couches d'assise.

En fonction du contexte rencontré lors de la campagne de reconnaissance de l'existant (épaisseurs des couches en place, nature et caractéristiques des matériaux) et des objectifs visés, le retraitement en place peut être réalisé avec des liants différents.

## > Recycol E

Retraitement en place à l'émulsion de bitume.

- > Empreinte carbone diminuée en moyenne de 70 % par rapport à une solution de référence en grave bitume

## > Recycol H

Retraitement en place au liant hydraulique.

## > Recycol M

Retraitement en place au liant composé (émulsion de bitume et liant hydraulique).

## > Recycol F

Retraitement en place à la mousse de bitume.

- > Empreinte carbone diminuée en moyenne de 45 % par rapport à une solution de référence en grave bitume

## AVANTAGES

- > Préservation des ressources minérales
- > Réduction des consommations d'énergies liées au transport et à la fabrication
- > Diminution du trafic de chantier
- > Diminution de la gêne aux riverains et usagers par la rapidité d'exécution et de remise en circulation

# RUGOCOL

LA SÉCURITÉ À LONG TERME

Rugocol est une gamme de revêtements bitumineux compacts appliqués en couche mince à très mince, et répondant aux sollicitations de toutes les classes et tous les types de trafic.

Sa composition granulaire originale et l'usage dans la formulation d'un bitume pur ou fortement modifié de la gamme Colflex lui confèrent des performances en adhérence et une tenue à l'orniérage excellentes et durables. Par sa compacité élevée, Rugocol est particulièrement résistant dans les zones soumises à des conditions hivernales sévères et aux opérations de déneigement. Rugocol s'applique aussi bien en construction neuve qu'en entretien, pour les pistes aéronautiques et les plateformes logistiques industrielles.

> **Certificat de bon comportement délivré en 2002 par le Cerema dans le cadre d'une charte innovation (CIRR).**

## > Rugocol

Revêtement de surface polyvalent affichant d'excellentes performances en matière d'adhérence et de tenue à l'orniérage. Rugocol est fabriqué à base de bitume pur (faible trafic) ou de bitume modifié.

## > Rugocol Grip

Revêtement à matrice granulaire à usure différentielle, intégrant des granulats naturels ou alternatifs à très forte résistance au polissage. Il affiche des performances en adhérence exceptionnelles, réservées au traitement de secteurs accidentogènes (tracés sinueux et humides, zones de freinage...). Rugocol Grip est exclusivement fabriqué à base de bitume modifié (gamme Colflex).

## AVANTAGES

- > Niveau d'adhérence très élevé et pérenne
- > Durabilité accrue, même sous hiver rigoureux
- > Excellente résistance à l'orniérage
- > Revêtement peu bruyant

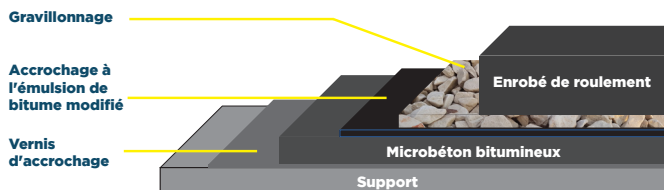
# SAFLEX OA

L'ÉTANCHÉITÉ À HAUTE CADENCE

Saflex OA est un complexe d'étanchéité bitumineux multicouche pour ouvrages d'art en béton. En réfection de tabliers, il est appliqué à haute cadence pour une remise en service plus rapide.

Il est particulièrement adapté aux ouvrages de grandes dimensions ou nécessitant une intervention furtive pour en limiter la durée de fermeture. Saflex OA répond aux spécifications fixées par le fascicule 67 et aux recommandations du guide STER 81.

➤ **Saflex OA fait l'objet d'un avis technique F AT ET 24-08 délivré par le Cerema en décembre 2024.**



➤ Saflex OA se compose :

- d'un vernis d'accrochage
- d'un microbéton bitumineux, étanche au bitume fortement modifié de la gamme Colflex
- d'une couche d'accrochage à l'émulsion de bitume modifié gravillonnée
- d'une couche d'enrobé de roulement au bitume modifié, adaptée aux sollicitations d'usage de l'ouvrage

## AVANTAGES

- Adapté à tout type de trafic
- Niveau d'étanchéité conforme aux exigences de la commission des avis techniques « Étanchéité de ponts-routes »
- Rapidité d'exécution du chantier
- Frein à la remontée traversante de fissures
- Contribution à l'obtention d'un uni de bonne qualité

# SCINTIFLEX

LE REVÊTEMENT QUI JOUE  
AVEC LA LUMIÈRE

Scintiflex est un revêtement urbain esthétique, contenant des fragments de miroir qui réfléchissent la lumière et scintillent sous les effets de l'éclairage public et des phares des véhicules. Scintiflex est particulièrement adapté aux zones de mobilité partagée.

Il renforce la sécurité des usagers par la focalisation de leur vigilance et offre une meilleure lisibilité des espaces. Grâce à sa dimension décorative, Scintiflex contribue à la mise en valeur de lieux prestigieux, architecturaux ou touristiques. Lorsqu'il est associé à un liant de synthèse clair ou d'origine végétale, l'effet décoratif de Scintiflex est intensifié par sa teinte naturelle ou colorée. Affichant des propriétés comparables à celles de revêtements traditionnels, Scintiflex convient aussi bien en circulation piétonnière qu'en modes doux ou en trafic urbain.

## CONDITIONS D'USAGE

- épaisseur : 2,5 à 4 cm
- fabrication à chaud, tiède ou à froid

## DOMAINES D'USAGE

- espaces de mobilité partagés
- centres urbains
- voies cyclables
- carrefours
- lieux remarquables

## AVANTAGES

- Sécurisation des mobilités urbaines
- Valorisation des sites remarquables
- Original et décoratif

# URBALITH

LA RÉFÉRENCE ESTHÉTIQUE  
ET PERMÉABLE

# VEGECOL

LA RÉFÉRENCE  
ENVIRONNEMENTALE DE COLAS

Urbalith est une gamme de revêtements perméables, d'aspect naturel, recyclables à 100 % dans les mêmes conditions qu'un enrobé classique, répondant à un cahier des charges visant à réduire son impact sur l'homme et l'environnement.

Le respect de ce cahier des charges, comportant 14 critères, est vérifié périodiquement par un organisme indépendant, l'Institut national de l'environnement industriel et des risques (Ineris).

Ceci permet son application en Zones naturelles d'intérêt écologique faunistique et floristique (ZNIEFF) et zones Natura 2000.

L'aspect naturel d'Urbalith, l'absence de joints de dilatation lui confèrent un fort caractère esthétique, facilitant son intégration en sites classés ou sites architecturaux.

Issu du mélange à froid de granulats avec un liant innovant organominéral transparent, Urbalith s'inscrit dans la démarche responsable de Colas :

- comparé à une résine, Urbalith ne contient aucun composé organique volatil (COV)
- lutte efficacement contre les îlots de chaleur urbains : albedo de 0,3 à 0,5 (selon la nature des granulats)

## > Urbalith



Ce revêtement est particulièrement adapté aux modes de circulation doux. Sa perméabilité est marquée et adaptable selon les besoins (3 à 5 cm/s).

> Empreinte carbone diminuée en moyenne de 55 % par rapport à une solution de référence en béton désactivé.

## > Urbalith C

Ce revêtement est circulaire, destiné aux zones de stationnement et de circulation des véhicules légers.

Urbalith C est également perméable (1,0 à 1,5 cm/s).

## AVANTAGES

- > Revêtement esthétique composé d'un liant transparent valorisant la teinte naturelle des matériaux
- > Perméable
- > Technique à froid
- > Ne nécessite pas de joints de dilatation
- > Sans composé organique volatil (COV)
- > Amélioration de la lisibilité de l'ouvrage

Vegecol est un enrobé clair, esthétique, présentant une empreinte carbone réduite en moyenne de 70 % par rapport à un enrobé clair traditionnel.

Ce gain est obtenu en utilisant un liant majoritairement végétal qui stocke du carbone biogénique dans ses composants d'origine végétale, et grâce à une température de fabrication abaissée.

Vegecol conserve la teinte naturelle des granulats, sans traitement de surface. Il permet la confection de revêtements esthétiques, principalement destinés à la réalisation de voies douces (voies piétonnes, pistes cyclables...). Vegecol est circulaire par un trafic de desserte et de véhicules légers.

Vegecol peut se décliner en version perméable.

L'utilisation de granulats locaux, adaptés aux besoins, contribue à la parfaite intégration de Vegecol dans son environnement et à la mise en valeur du patrimoine : places, sites architecturaux, allées, zones Natura 2000, etc.

Essais	Vegecol
Sensibilité à l'eau NF EN 12697-12 B	i/C ≥ 0,8

## FABRICATION

- La fabrication est assurée par des centrales d'enrobage traditionnelles.
- Le liant peut être utilisé en vrac ou en petits conditionnements.

## MISE EN ŒUVRE

- Manuelle ou mécanisée.

## AVANTAGES

- > Liant majoritairement d'origine végétale renouvelable
- > Adaptation aux sites présentant des exigences environnementales ou esthétiques
- > Mise en valeur de la teinte naturelle des granulats
- > Circulaire immédiatement
- > Fabrication à température abaissée
- > Perméable
- > Confort : limitation de l'effet « îlot de chaleur urbain »



> Empreinte carbone diminuée en moyenne de 70 % par rapport à une solution de référence en enrobé clair.

# VEGEROAD

LES ENROBÉS À BASE DE LIANT  
BIOSOURCÉ

Vegeroad est une gamme d'enrobés à base de liant bitumineux en partie substitué par un composé d'origine végétale, combiné à l'emploi d'agrégats d'enrobés recyclés. Ce substitut biosourcé issu de la sylviculture couplé au recyclage d'agrégats d'enrobés (jusqu'à 70 %) permet de réduire l'empreinte carbone d'en moyenne 30 % par rapport à un enrobé au bitume traditionnel, tout en conservant les mêmes performances.

Le liant biosourcé satisfait aux exigences de la norme applicable aux bitumes routiers. Vegeroad peut être appliqué en couche de roulement et couche d'assise. Vegeroad est adapté à tous les types de trafic. Vegeroad peut, de plus, être produit à température abaissée.

► La composition granulaire, la teneur en liant et les différentes proportions bitume-matières premières biosourcées de Vegeroad sont spécifiquement étudiées en laboratoire pour garantir :

- performances mécaniques
- esthétique
- réduction de l'empreinte carbone.

## AVANTAGES

- Enrobé à empreinte carbone réduite par l'utilisation d'un liant intégrant des matières premières d'origine végétale et par le recyclage d'agrégats d'enrobés
- Vegeroad répond aux exigences de la norme applicable aux enrobés bitumineux utilisés pour les routes
- Mise en œuvre traditionnelle, manuelle ou mécanisée
- Circulable immédiatement



> Empreinte carbone diminuée en moyenne de 30 % par rapport à une solution de référence en béton bitumineux semi-grenu.

# ZEROPHYCOL

LES ALLÉES ET PLATEFORMES  
SANS PRODUITS PHYTOSANITAIRES

Le procédé Zerophycol est un complexe spécifiquement conçu pour limiter la repousse des végétaux, sans usage d'herbicides, sur les zones à faible trafic (voiries légères, parkings, pistes cyclables, voies piétonnières, allées de cimetière, etc.).

La structure drainante de Zerophycol limite les stagnations d'eau et évite l'enracinement et le développement des plantes. Sa finition de surface en granulats non liés facilite l'entretien et l'élimination des rares végétaux qui se sont installés. Zerophycol a été développé dans le cadre de la démarche écoresponsable Colas, engagée pour la diminution de l'emploi de produits phytosanitaires. Face au durcissement progressif des réglementations liées à l'environnement, notamment la loi Labbé pour les collectivités publiques (étendue à de nombreuses installations privées dès 2022), Zerophycol propose une solution alternative à l'emploi de produits phytopharmaceutiques.

## COMPOSITION

Zerophycol est composé :

- d'une matrice granulaire drainante liée, destinée à assurer durablement la stabilité mécanique du procédé
- d'une couche de finition superficielle non liée qui facilite l'entretien.

## CONDITIONS D'USAGE

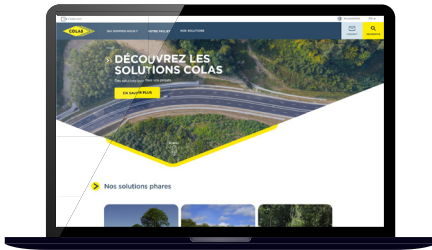
- épaisseur du complexe : 10 à 12 cm
- fabrication à chaud ou à froid, en fonction du liant utilisé

## AVANTAGES

- Alternative à l'usage de produits phytopharmaceutiques pour l'entretien des voies douces et aménagements
- Modélisé durablement pour supporter les contraintes d'une circulation légère occasionnelle
- Complexe perméable
- Non polluant pour les sols
- Aspect minéral esthétique et naturel

# RETROUVEZ L'ENSEMBLE DES SOLUTIONS COLAS

[SOLUTIONS-COLAS.COM](https://solutions-colas.com)



# CATALOGUE DES SOLUTIONS

ÉDITION 2026

## # CE QUI NOUS RELIE

Colas, filiale du groupe Bouygues, est un acteur majeur de la construction, de l'entretien des infrastructures de transport et des aménagements urbains. Grâce à sa présence sur l'ensemble de la chaîne de valeur et son ancrage local dans une cinquantaine de pays sur les cinq continents, Colas réalise un chiffre d'affaires consolidé de 15,9 milliards d'euros en 2024, dont 59 % en dehors de la France. Fort de ses 64 000 collaborateurs, d'un réseau de 2 000 unités d'exploitation qui portent 3 500 unités de production, et de près de 45 000 chantiers par an, Colas est le partenaire de confiance de ses clients.

Accédez au catalogue en ligne :



colas.com



WE OPEN THE WAY